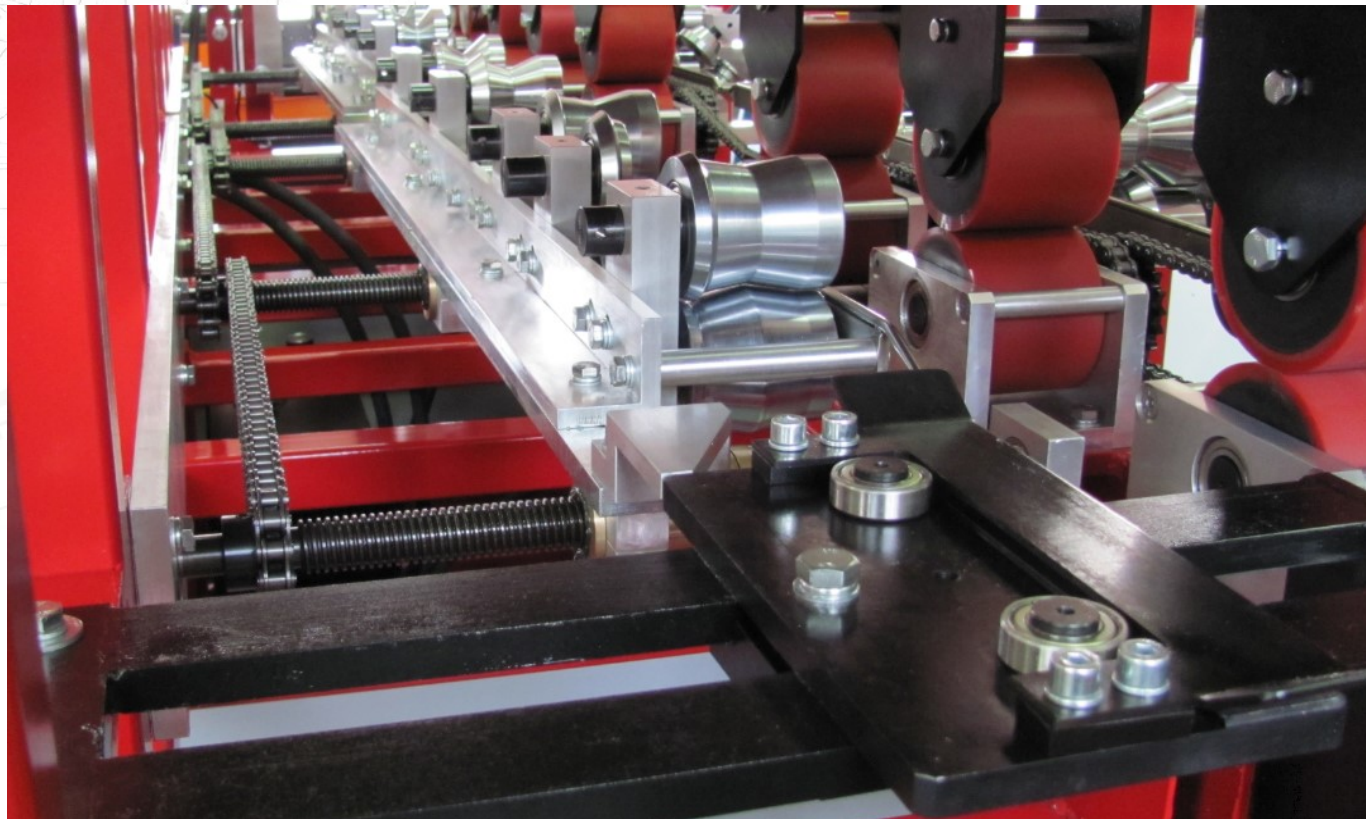


Zakład Produkcji Maszyn i Urządzeń RSM sp. z o.o.



Ul. Wojska Polskiego 3,
39-300 Mielec, Polska



rsm@rsm-mielec.com
www.rsm-mielec.com



+48 17 788 64 92

Rollforming Systems Machinery

- działamy na polskim rynku od 1999 roku. Specjalizujemy się w produkcji maszyn i urządzeń do produkcji rynien, rur spustowych oraz paneli dachowych w systemie ciągłym Englert.

Z powodzeniem budujemy też maszyny do profili specjalnych, także wg pomysłów naszych klientów i w ścisłej z nimi współpracy. Każdy taki proces poprzedzamy analizą i wymaganiami technicznymi prowadzonymi przez własne biuro konstruktorskie.

Wszystkie produkowane przez nas maszyny posiadają certyfikaty CE

Ponad połowa produkowanych i sprzedawanych przez nas maszyn do produkcji rynien i paneli dachowych z powodzeniem konkuruje na rynku amerykańskim i europejskim.

Zaletą naszych maszyn jest produkcja paneli i profili o dowolnej długości, także bezpośrednio na placu budowy, co znacznie obniża koszt końcowy konstruowanego pokrycia dachowego.

Tym samym firmy stosujące nasze rozwiązania zapewniają sobie większe obszary do generowania zysków!



	nazwa maszyny	str.
Rozdział. I Maszyny do produkcji rynien i rur spadowych		
- Maszyny do produkcji rynien w stylu 'K' oraz prostokąt.		
	555	5
	650	6
	660	7
	670	8
	770	9
	800	10
	850	11
	D10	12
	REK 150	13
- Maszyny do produkcji rynien półokrągłych		
	REO	15
	RO127	16
- Maszyny do produkcji rur spad. prostokątnych i kwadrat.		
	RK1 2x3	18
	RK2 3x4	19
	RK3	20
	RK4 4x5	21
	RK6	22
- Maszyny do produkcji rur spadowych okrągłych		
	RS 76	24
	RS 80	25
	RS 87	26
	RS 99	27

	nazwa maszyny	str.
Rozdział. II Maszyny do produkcji paneli dachowych		
- Maszyny do produkcji paneli dachowych	MPL	29
- Maszyny do produkcji paneli dachowych	-//-	30
- Maszyny do produkcji paneli dachowych	-//-	31
- Maszyny do produkcji paneli dachowych	1105	32
- Maszyna do zaginania profili dachowych 1300	FP 1300	33
Rozdział. III Maszyny specjalne		
- Maszyna do wyginania rur spadowych prostokątnych	GM 2x3	35
	GM 3x4	
- Maszyna do wyginania rur spadowych okrągłych	GM 76	36
	GM 99	
- Maszyny do produkcji profilu specjalnego - szczebel ogrodzenia	MDS	37
- Maszyny do produkcji profilu specjalnego - szczebel ogrodzenia	MSH	38
- Maszyny do produkcji profilu specjalnego - 'podsufitka'	PS 3	39
- Maszyny do produkcji profilu specjalnego - listwa do podsufitki	J 75	40
- Maszyny do produkcji profilu specjalnego - pokrycie murka	FR 6	41
- Maszyny do produkcji profilu specjalnego - rynienka	B 205	42
- Maszyny do produkcji profilu specjalnego - rynienka do upraw	TR 1	43
Rozdział. IV Akcesoria do maszyn		
- Podajniki blachy		
- Stojaki do odbioru rynien z maszyn		45
- Prowadnice do odbioru wyrobu		



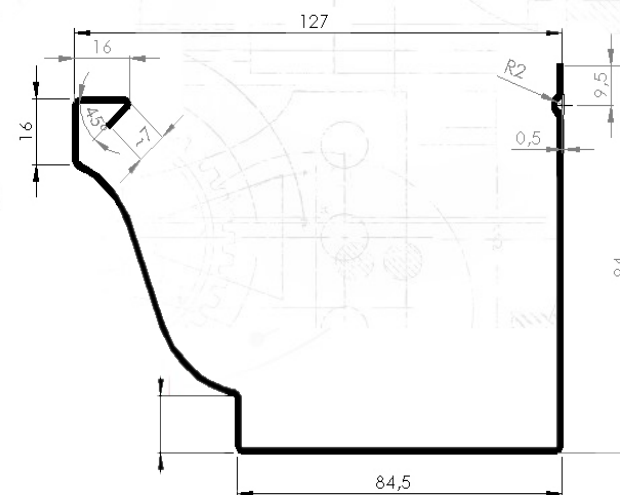
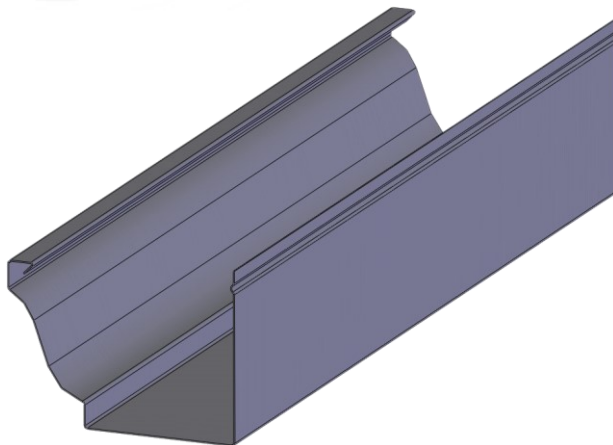
Rollforming Systems Machinery

Rozdział. I Maszyny do produkcji rynien i rur spadowych - rynny o przekroju 'K' i prostokątnym



DANE TECHNICZNE

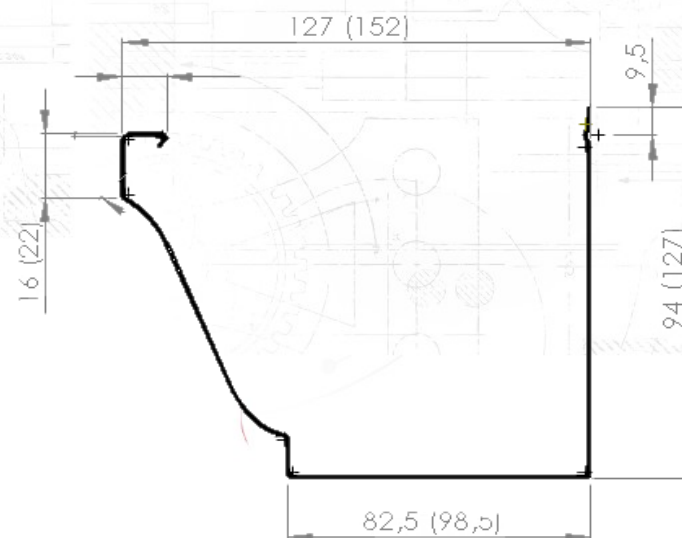
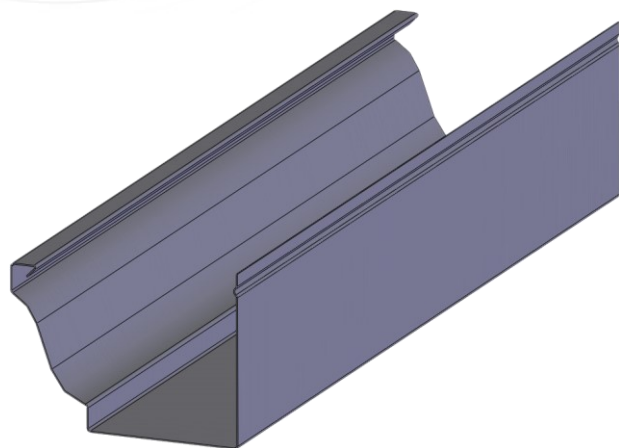
Długość/Szerokość/Wysokość:	2440 x 660 x 450 [mm]
Waga:	~ 455 [kg]
Wydajność:	~ 10÷13 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	300 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V] (110 V)

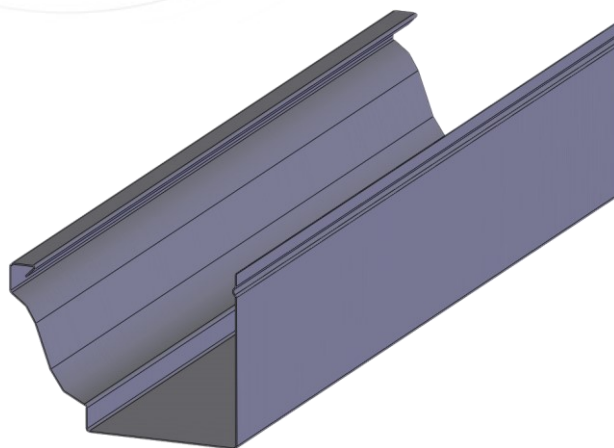
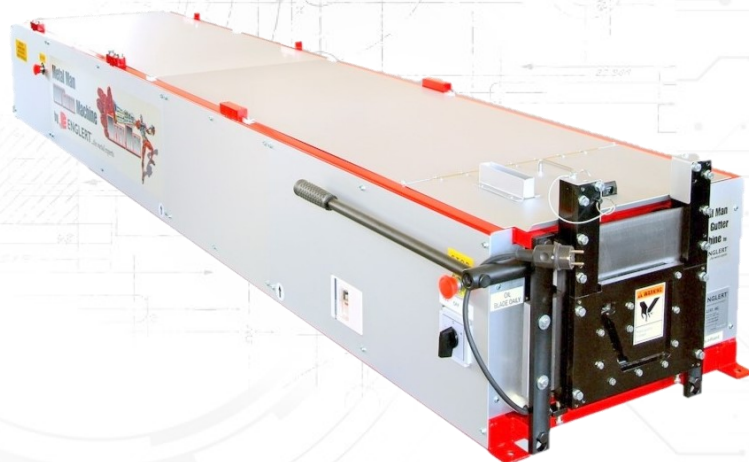




DANE TECHNICZNE

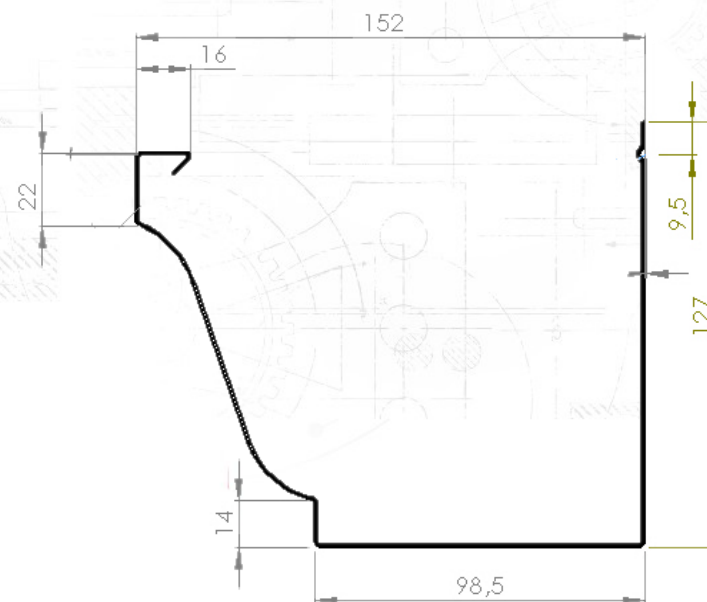
Długość/Szerokość/Wysokość:	3040 x 760 x 650 [mm]
Waga:	~ 565 [kg]
Wydajność:	~ 10÷13 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	300 lub 380 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V] (110 V)

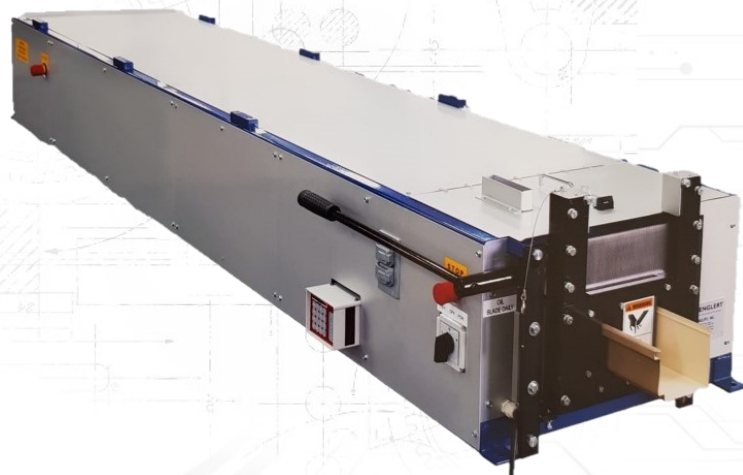




DANE TECHNICZNE

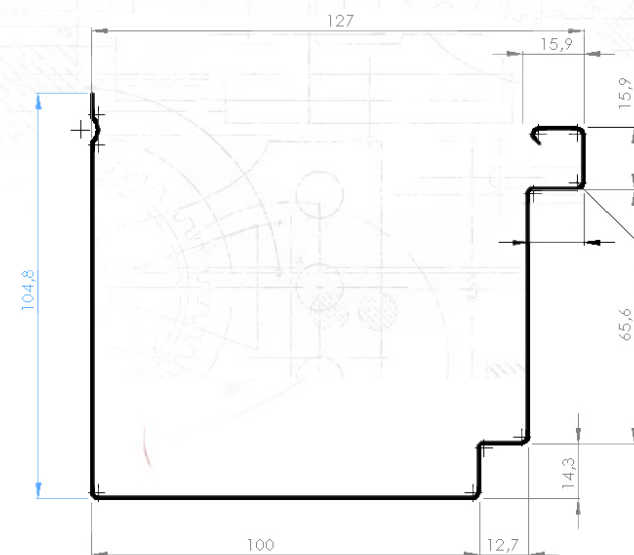
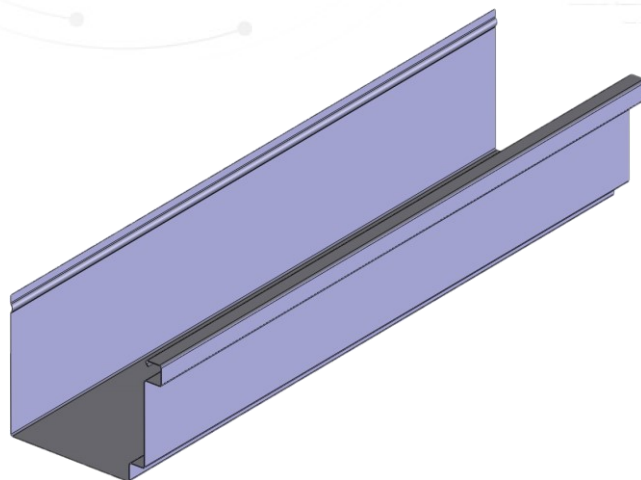
Długość/Szerokość/Wysokość:	3040 x 760 x 650 [mm]
Waga:	~ 565 [kg]
Wydajność:	~ 10÷13 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	380 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V] (110 V)





DANE TECHNICZNE

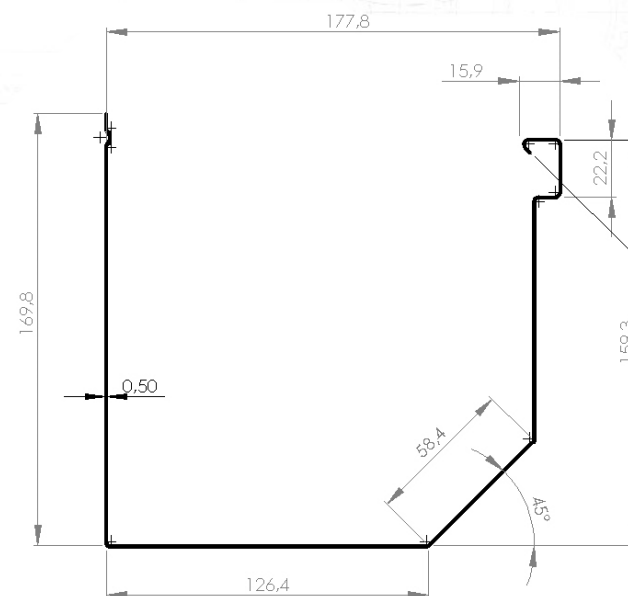
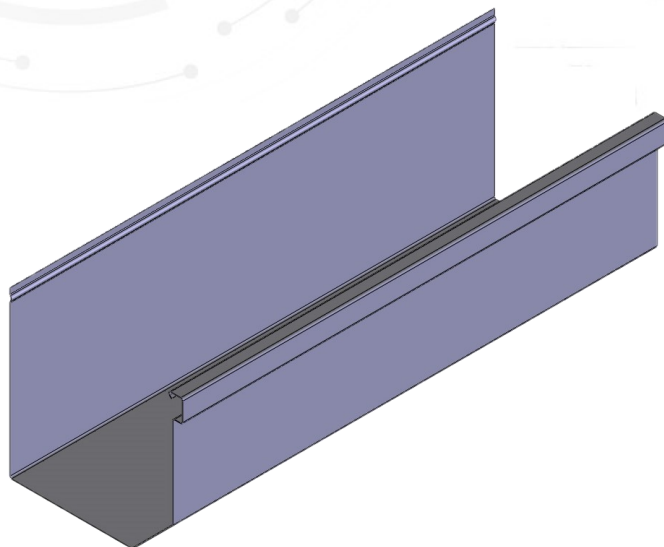
Długość/Szerokość/Wysokość:	3040 x 760 x 650 [mm]
Waga:	~ 565 [kg]
Wydajność:	~ 10÷13 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	338 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V] (110 V)

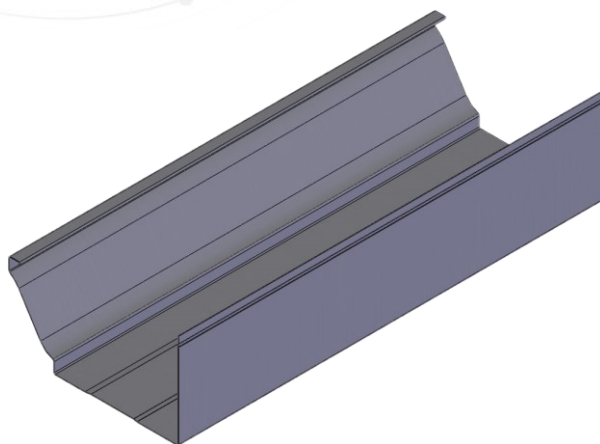
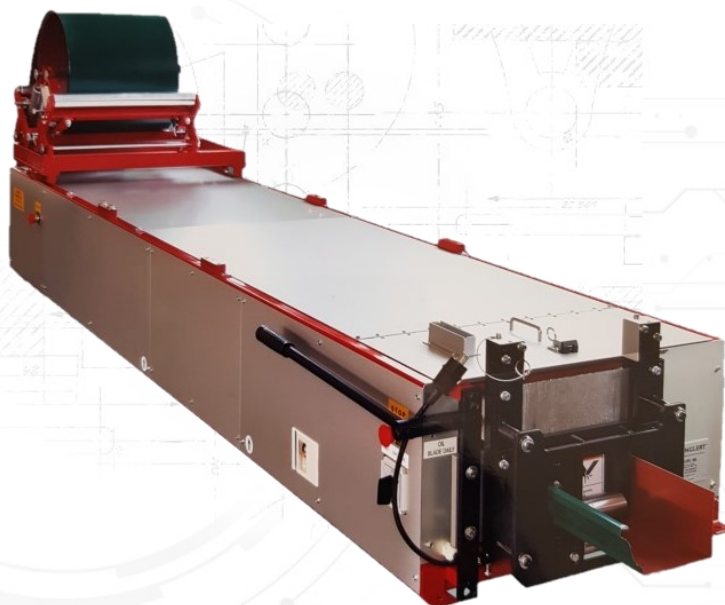




DANE TECHNICZNE

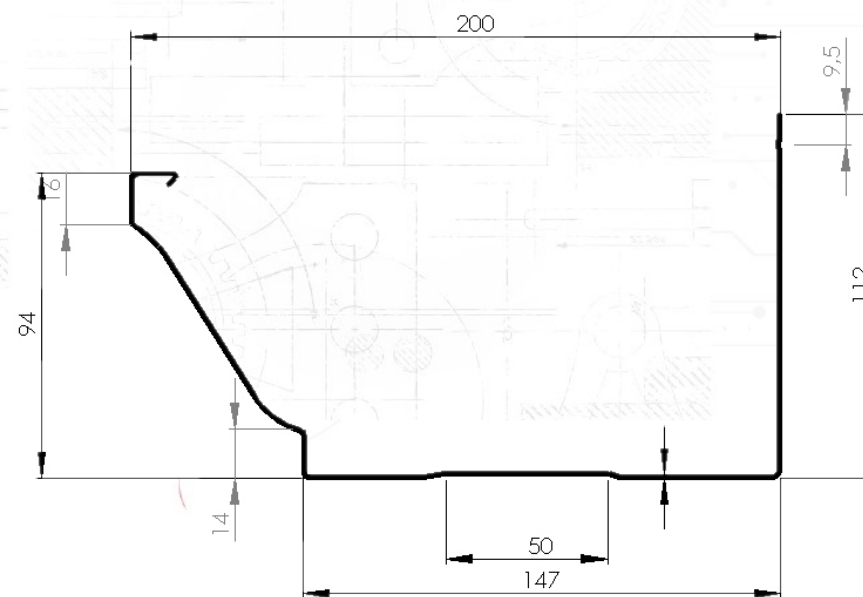
Długość/Szerokość/Wysokość:	4750 x 800 x 505 [mm]
Waga:	~ 800 [kg]
Wydajność:	~ 11÷13 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha):	stal
Szerokość/grubość	508 ÷ 610 x 0,5 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V] (110 V)

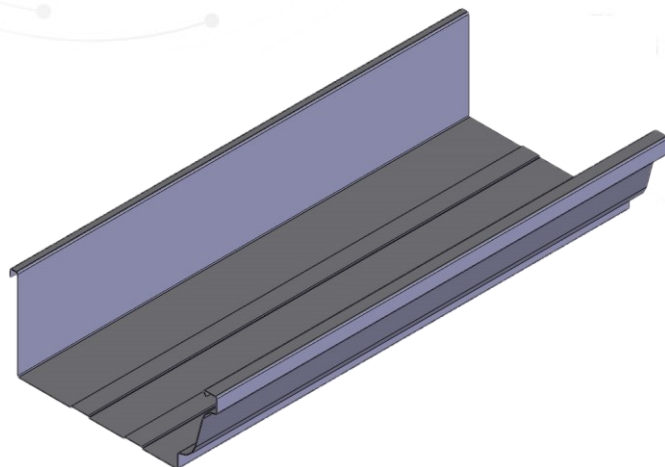
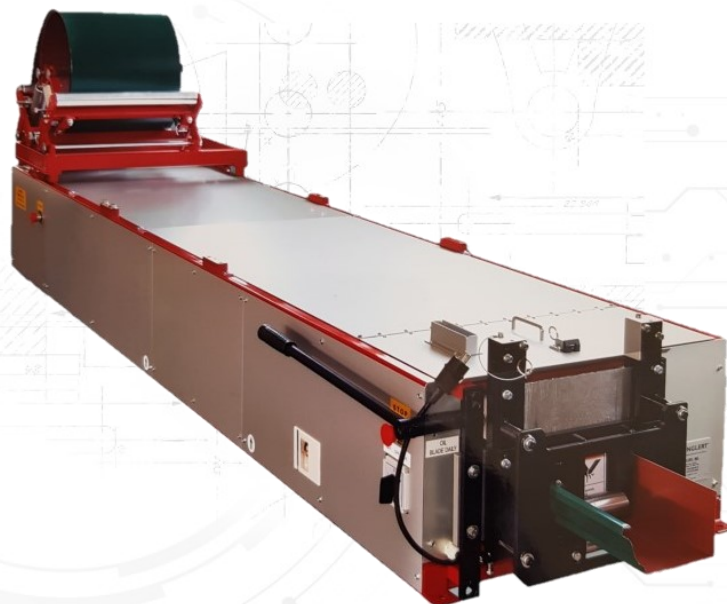




DANE TECHNICZNE

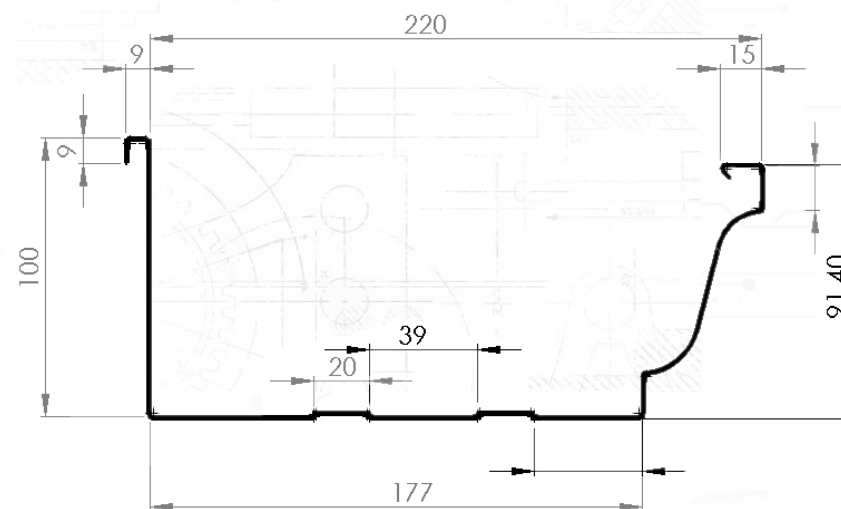
Długość/Szerokość/Wysokość:	3100 x 860 x 550 [mm]
Waga:	~ 565 [kg]
Wydajność:	~ 11÷12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	380 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V] (110 V)



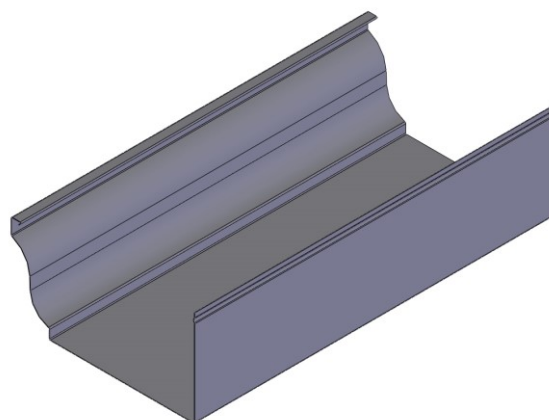


DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	3100 x 860 x 550 [mm]
Waga:	~ 560 [kg]
Wydajność:	~ 11÷12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	416 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V] (110 V)

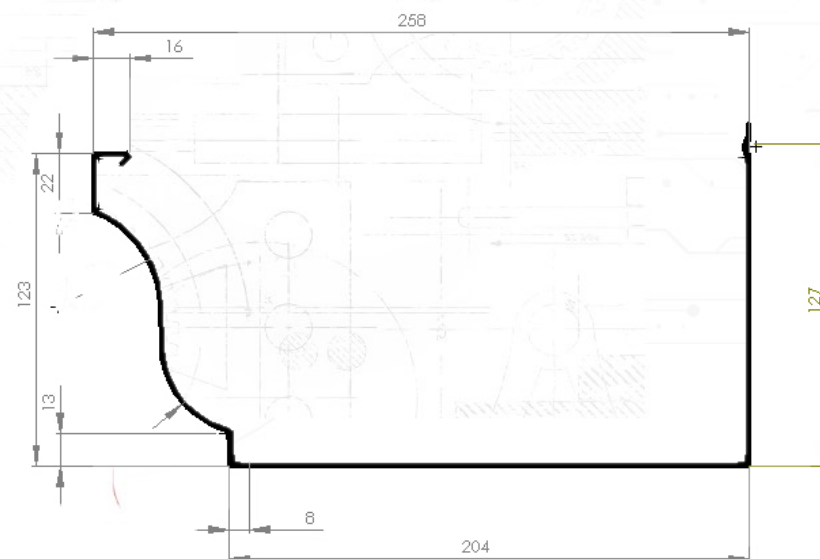


D10

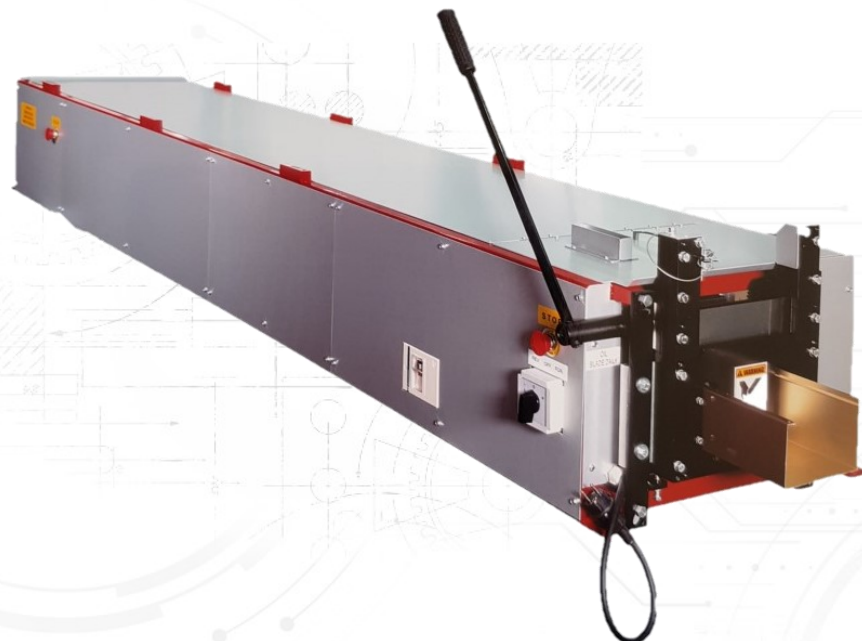


DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	3100 x 730 x 450 [mm]
Waga:	~ 750 [kg]
Wydajność:	~ 11÷12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	492 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V] (110 V)

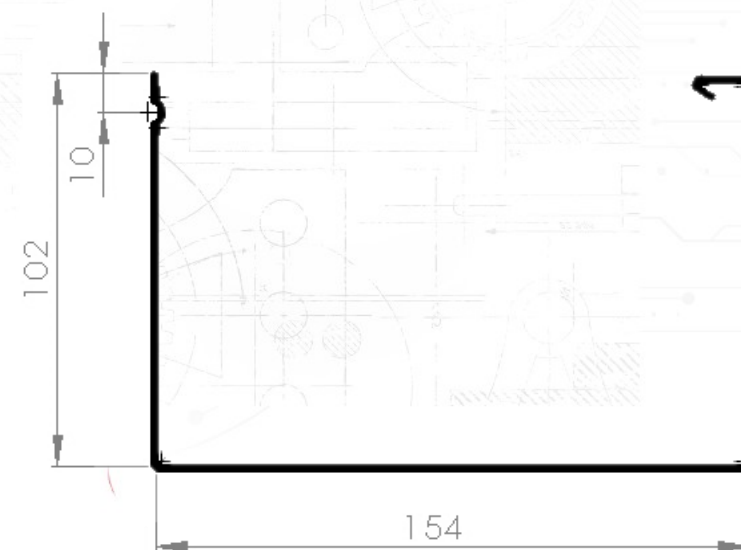
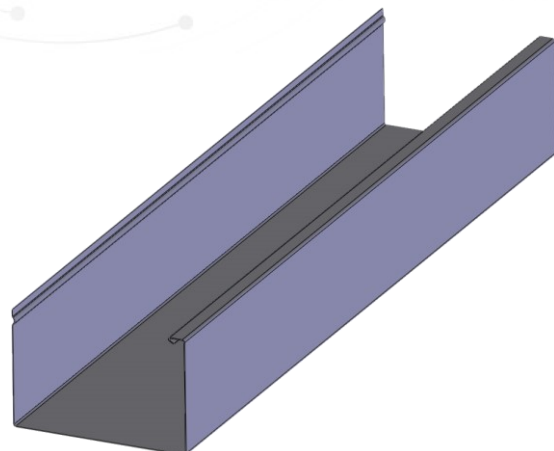


REK 150



DANE TECHNICZNE

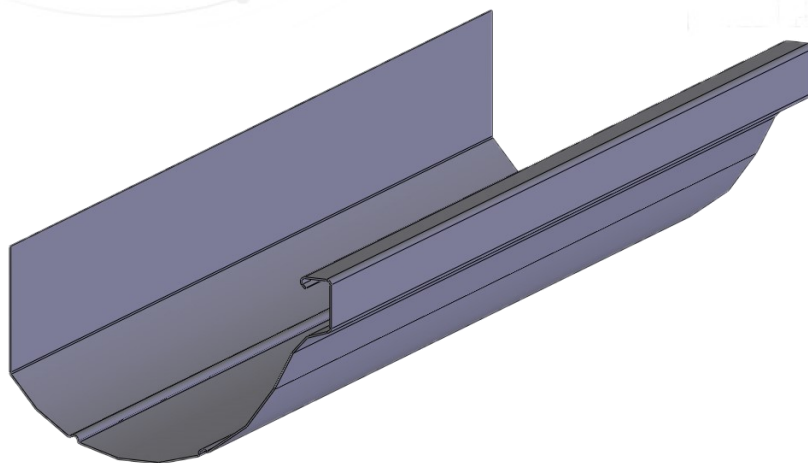
Długość/Szerokość/Wysokość:	3040 x 660 x 450 [mm]
Waga:	~ 535 [kg]
Wydajność:	~ 10÷13 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	380 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V] (110 V)





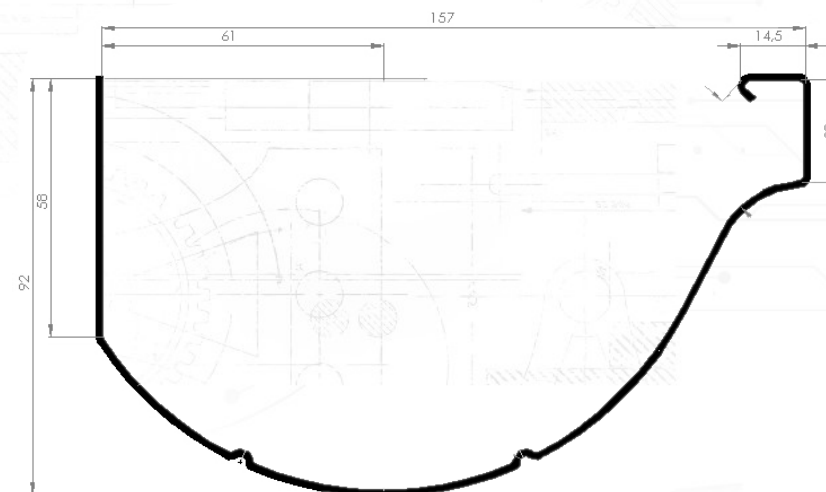
Rollforming Systems Machinery

Rozdział. I Maszyny do produkcji rynien i rur spadowych - rynny o przekroju półokrągłym



DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	3500 x 700 x 500 [mm]
Waga:	~ 420 [kg]
Wydajność:	~ 10÷12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	300 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V] (110 V)

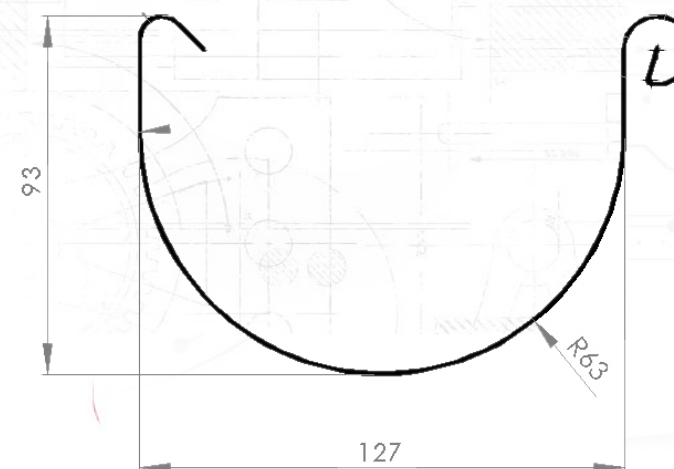


RO 127



DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	3500 x 660 x 450 [mm]
Waga:	~ 455 [kg]
Wydajność:	~ 10÷13 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	300 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	piła tarczowa
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V] (110 V)

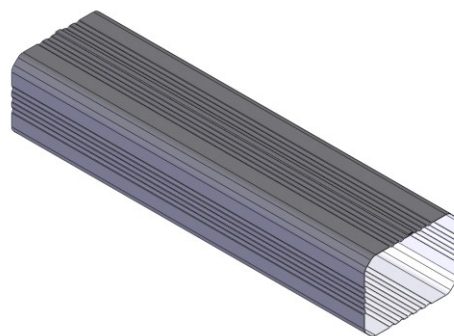




Rollforming Systems Machinery

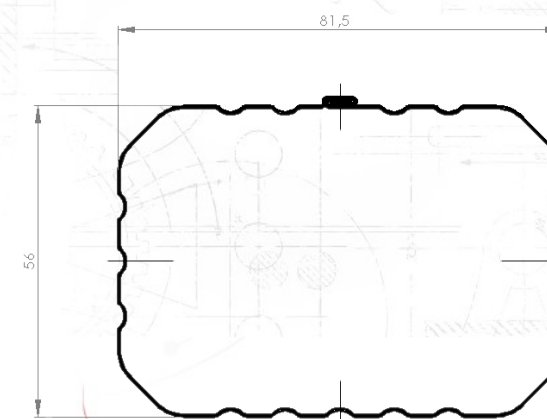
Rozdział. I Maszyny do produkcji rynien i rur spadowych - rury spadowe o przekroju prostokątnym i kwadratowym

RK 1

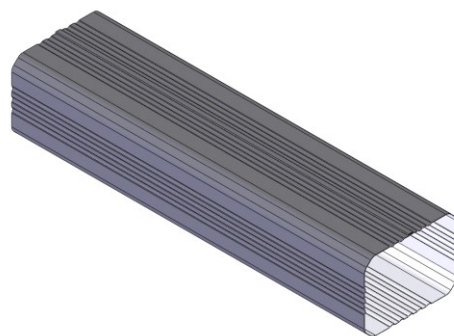


DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	3600 x 660 x 1300 [mm]
Waga:	~ 700 [kg]
Wydajność:	~ 12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	267x 0,6 [mm]
Gilotyna (cięcie):	piła tarczowa
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

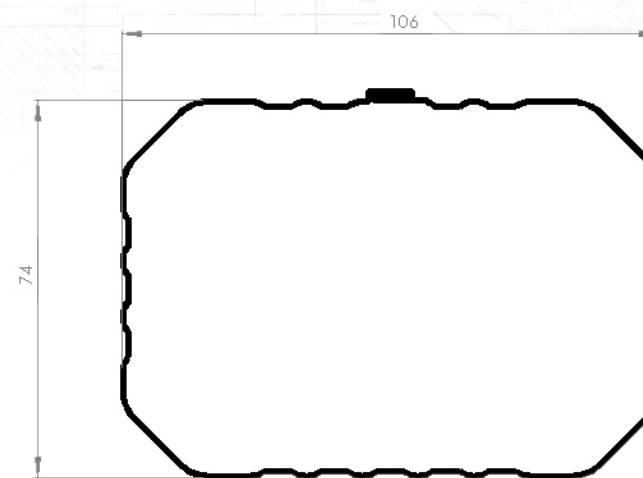


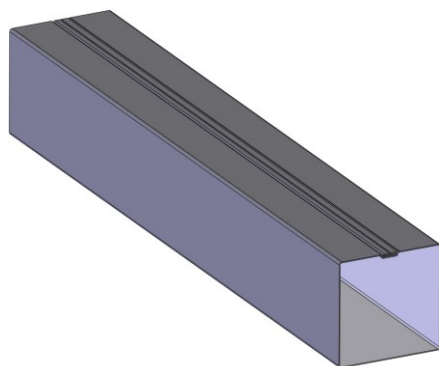
RK 2



DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	5900 x 700 x 1300 [mm]
Waga:	~ 900 [kg]
Wydajność:	~ 12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	345 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	piła tarczowa
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

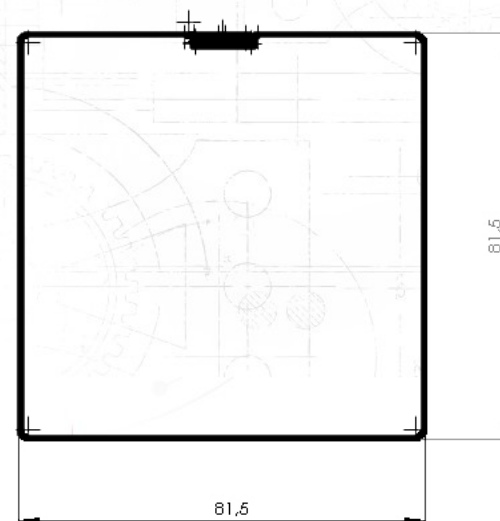




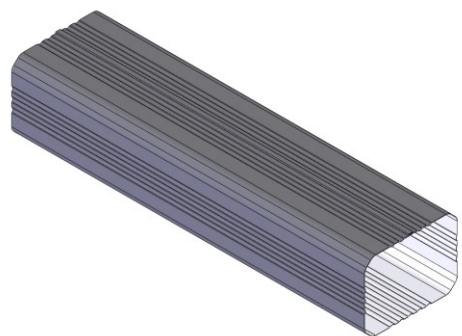
RK 3

DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	5000 x 700 x 1120 [mm]
Waga:	~ 1100 [kg]
Wydajność:	~ 8÷10 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	345 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	piła tarczowa
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

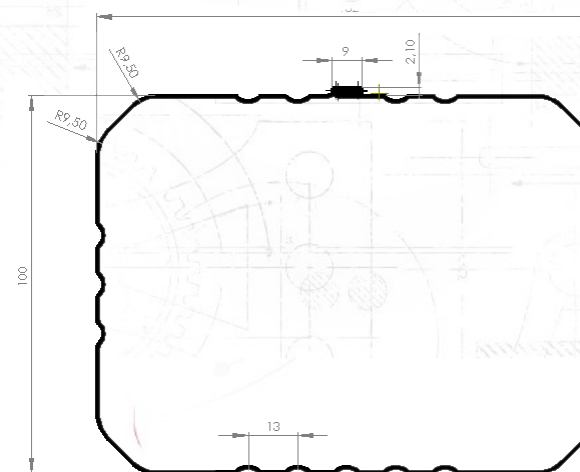


RK 4

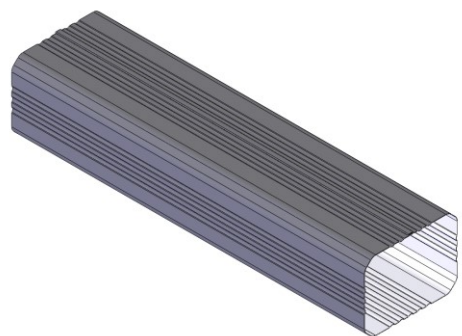


DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	6000 x 700 x 1350 [mm]
Waga:	~ 1000 [kg]
Wydajność:	~ 12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha):	stal (aluminium 0,7mm)
Szerokość/grubość:	448 x 0,5 [mm]
Gilotyna (cięcie):	piła tarczowa
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

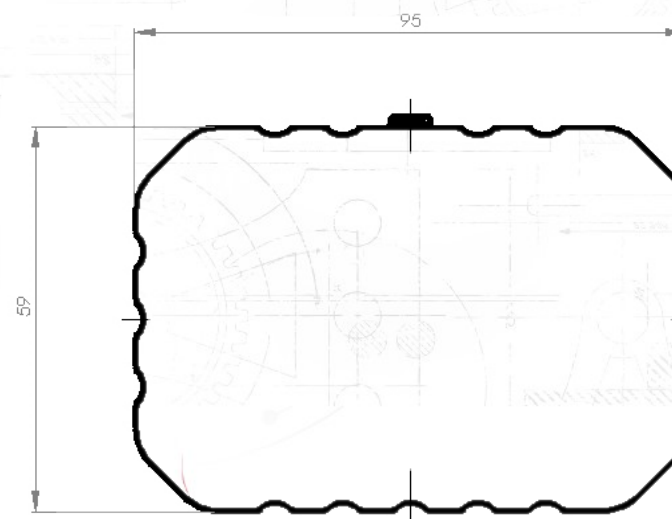


RK 6



DANE TECHNICZNE

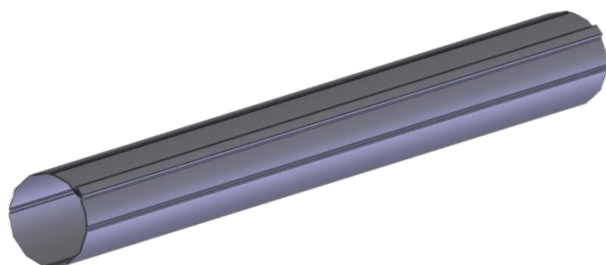
Długość/Szerokość/Wysokość:	5900 x 700 x 1300 [mm]
Waga:	~ 900 [kg]
Wydajność:	~ 12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha):	stal (aluminium 0,7 mm)
Szerokość/grubość:	300 x 0,5 [mm]
Gilotyna (cięcie):	piła tarczowa
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)





Rollforming Systems Machinery

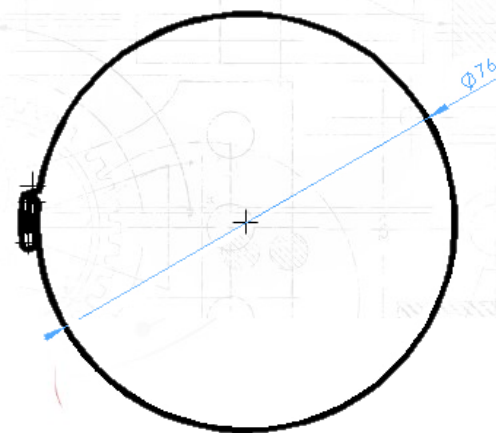
Rozdział. I Maszyny do produkcji rynien i rur spadowych - rury spadowe o przekroju okrągłym



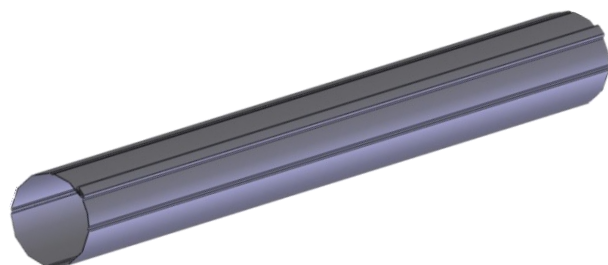
RS 76

DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	4600 x 630 x 1200 [mm]
Waga:	~ 950 [kg]
Wydajność:	~ 11÷12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal (aluminium 0,7)
Szerokość/grubość	267 x 0,5 [mm]
Gilotyna (cięcie):	piła tarczowa
Sterowanie (opcja):	ręczne (komputer)
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

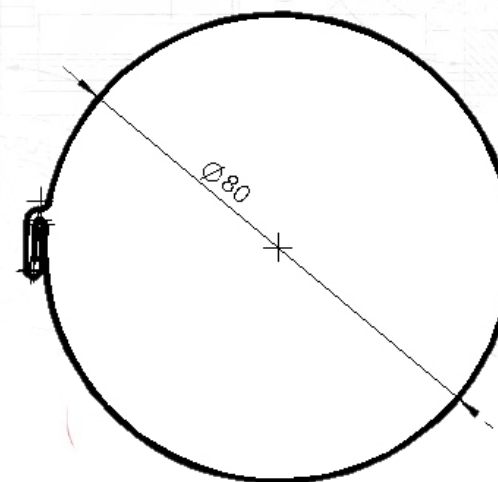


RS 80

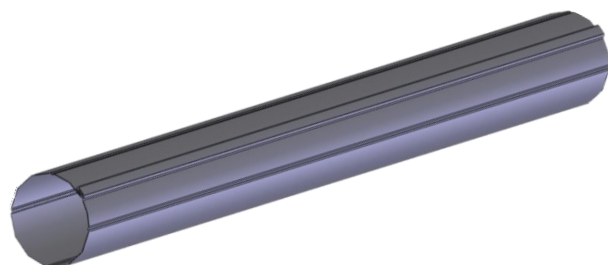


DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	4600 x 630 x 1200 [mm]
Waga:	~ 950 [kg]
Wydajność:	~ 11÷12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal (aluminium 0,7)
Szerokość/grubość	276 x 0,5 [mm]
Gilotyna (cięcie):	piła tarczowa
Sterowanie (opcja):	ręczne (komputer)
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

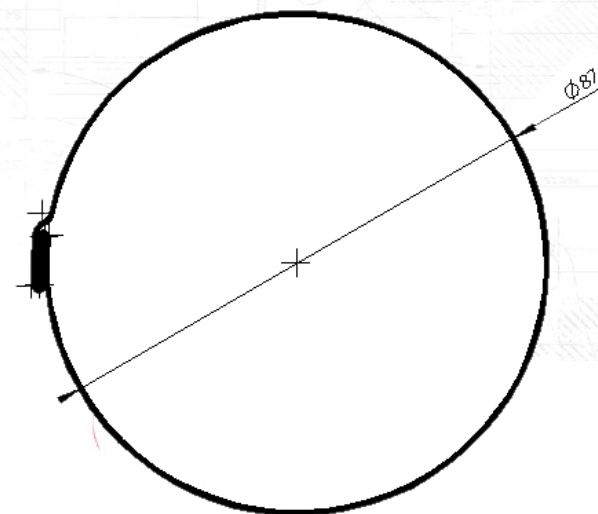


RS 87

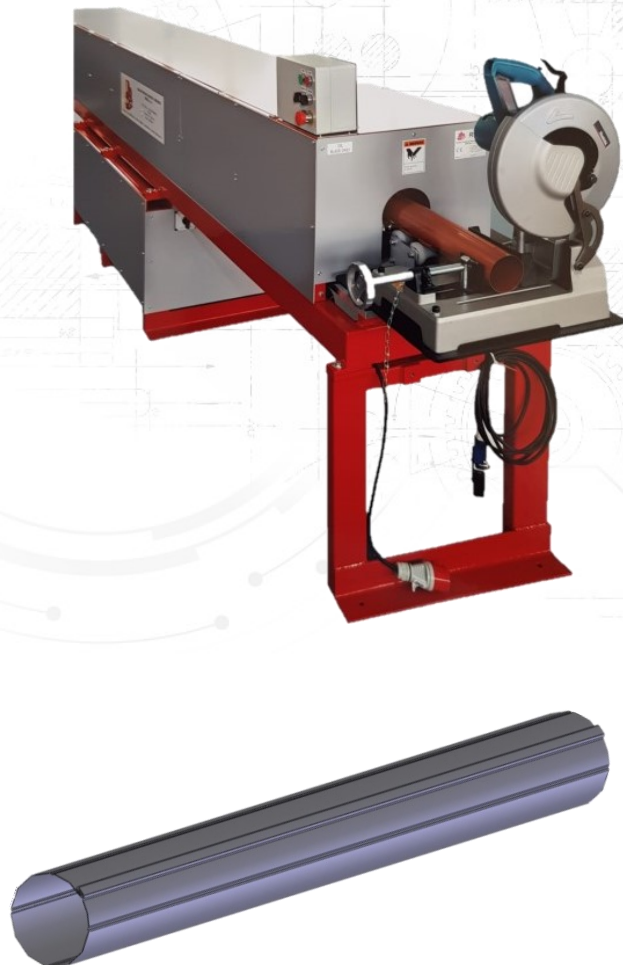


DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	4800 x 630 x 1200 [mm]
Waga:	~ 950 [kg]
Wydajność:	~ 11÷12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal (aluminium 0,7)
Szerokość/grubość	297 x 0,5 [mm]
Gilotyna (cięcie):	piła tarczowa
Sterowanie (opcja):	ręczne (komputer)
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

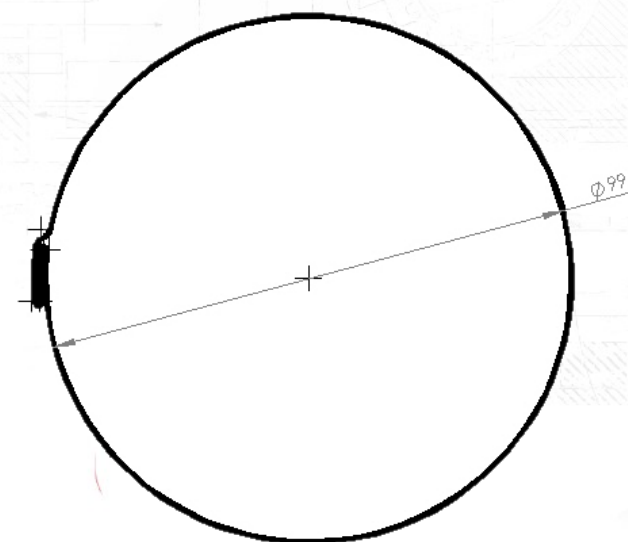


RS 99



DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	5000 x 630 x 1300 [mm]
Waga:	~ 950 [kg]
Wydajność:	~ 11÷12 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal (aluminium 0,7)
Szerokość/grubość	330 x 0,5 [mm]
Gilotyna (cięcie):	piła tarczowa
Sterowanie (opcja):	ręczne (komputer)
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

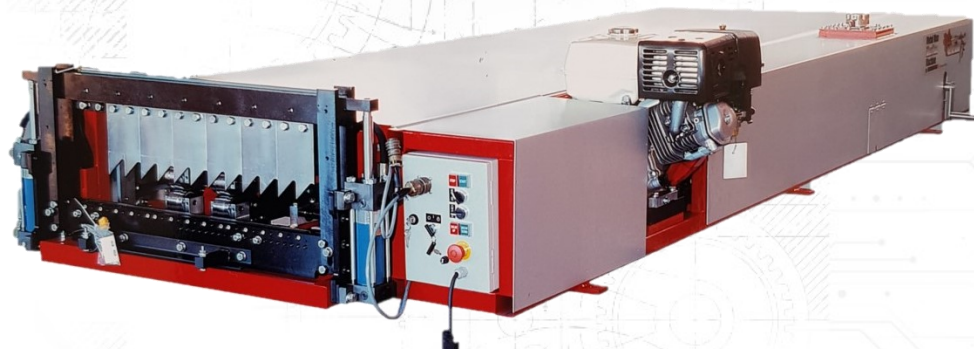




Rollforming Systems Machinery

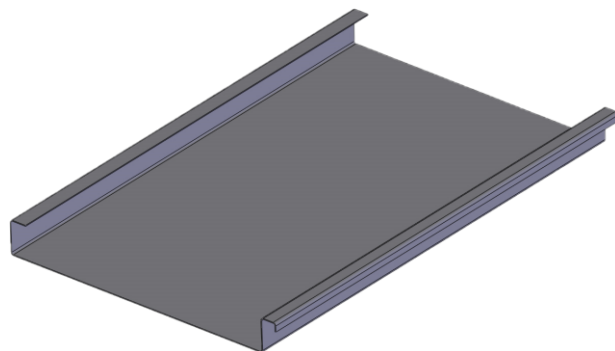
Rozdział. II Maszyny do produkcji paneli dachowych

MPL



DANE TECHNICZNE

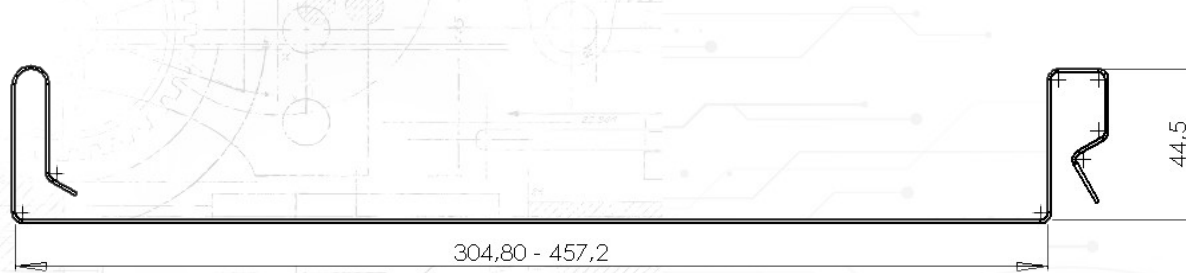
Długość/Szerokość/Wysokość:	4000 x 1500 x 500 [mm]
Waga:	~ 1180 [kg]
Wydajność:	~ 10÷15 [m/min]
Napęd:	spalinowy/elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal
Szerokość/grubość	406÷610 x 0,5÷0,65 [mm]
Gilotyna (cięcie):	hydrauliczna
Sterowanie (opcja):	ręczne (komputer)
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)



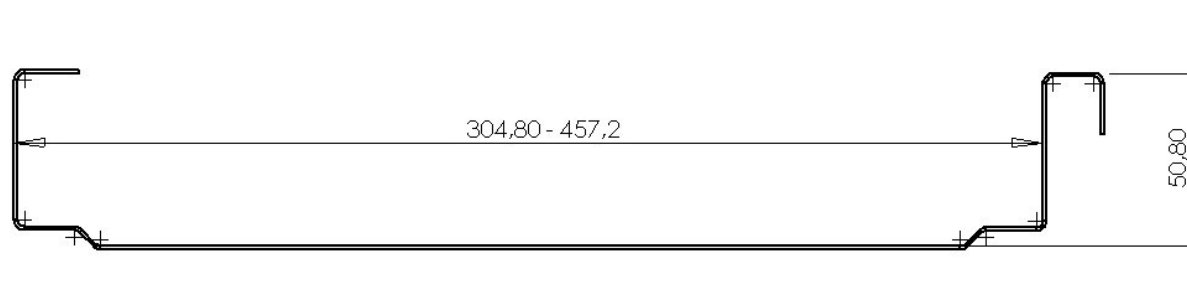
[Zobacz niektóre profile produkowane w maszynie MPL – następne strony](#)

przykładowe profile

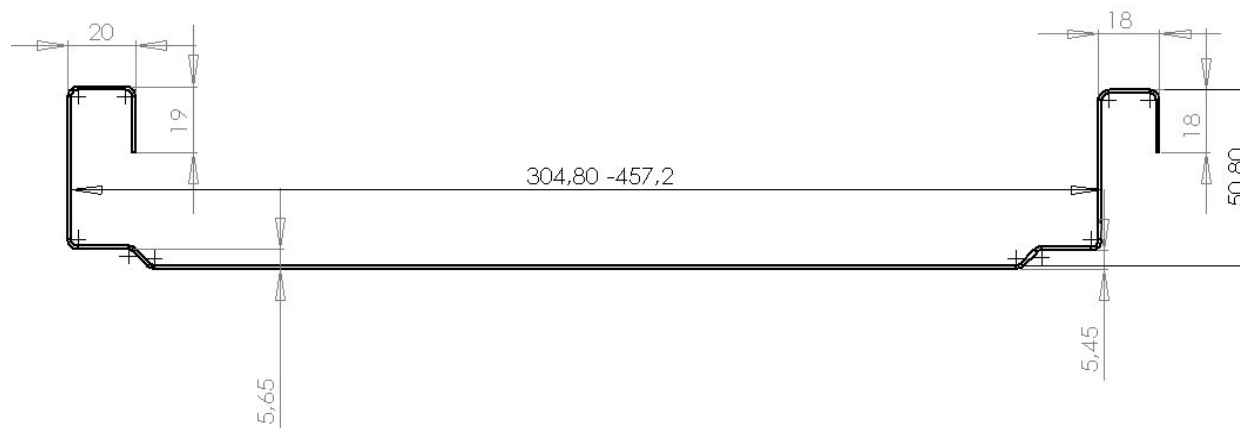
S 2000



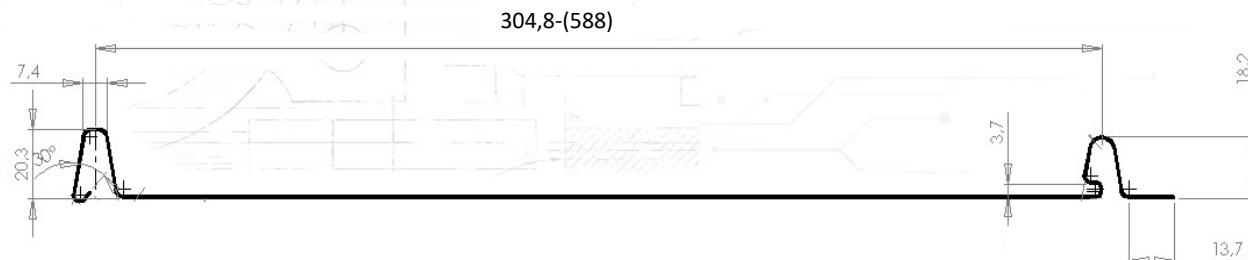
S 2400



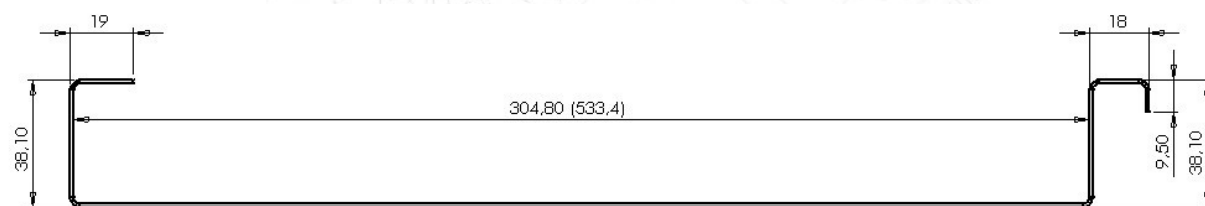
S 2500



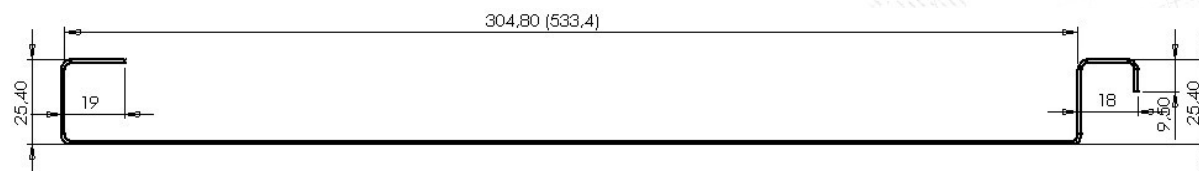
A 1120



A 1300



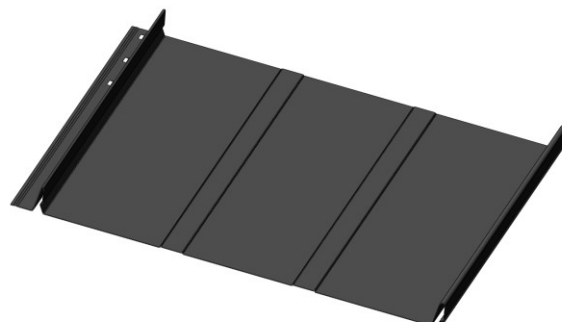
A 1301





DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	3100 x 950 x 1400 [mm]
Waga:	~ 1000 [kg]
Wydajność:	~ 12 [m/min]
Napęd:	hydrauliczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal (aluminium 0,7mm)
Szerokość/grubość	400÷625 x 0,5÷0,65 [mm]
Gilotyna (cięcie):	hydrauliczna
Sterowanie:	komputer
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

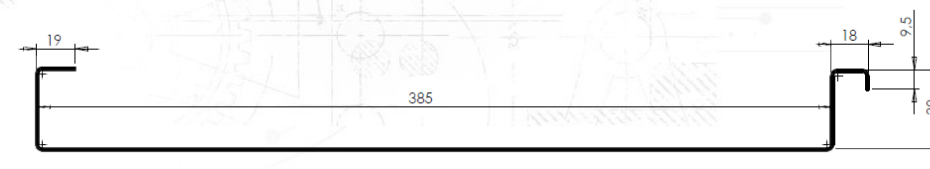
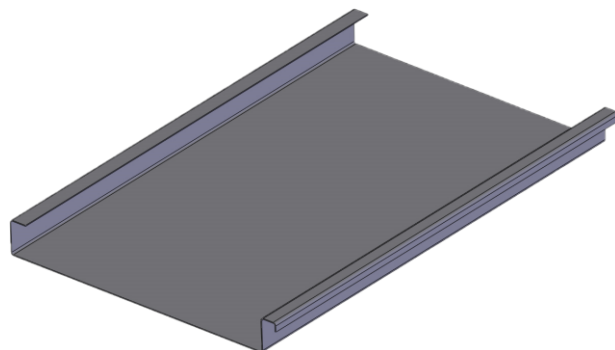


FP 1300



DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	3600 x 760 x 700 [mm]
Waga:	~ 950 [kg]
Wydajność:	~ 11÷13 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal
Szerokość/grubość	508 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)



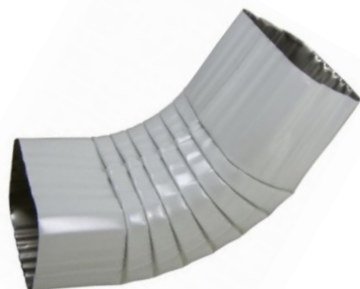


Rollforming Systems Machinery

Rozdział. III Maszyny specjalne

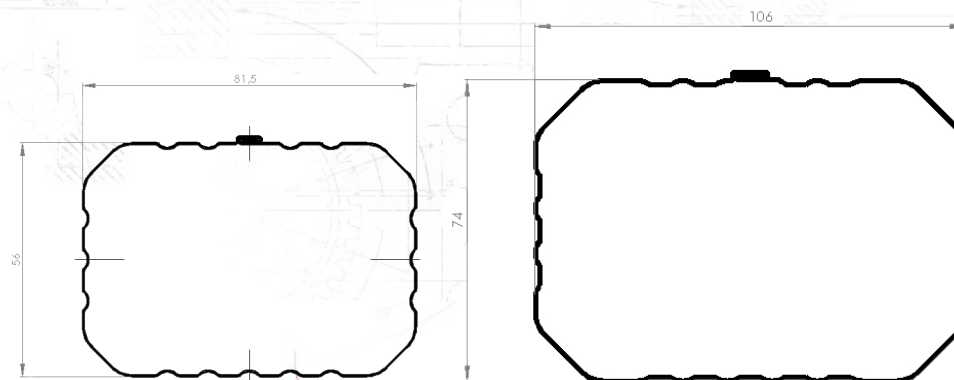
GM 2x3, GM 3x4

Maszyny do wyginania rur prostokątnych



DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	770 x 390 x 340 [mm]
Waga:	~ 160 [kg]
Zakres wygięcia:	15 st – 90st
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal (0,5) aluminium (0,7)
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V]





Rollforming Systems Machinery

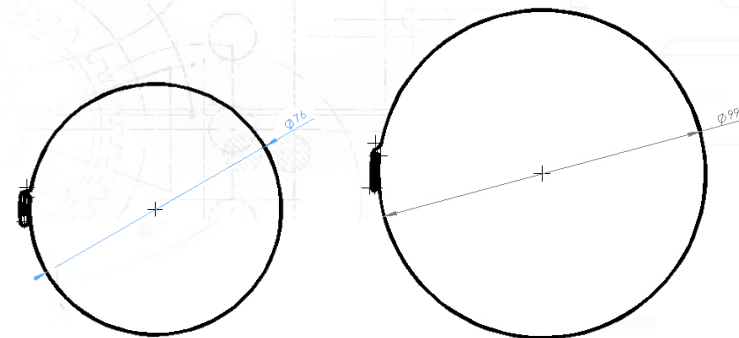
GM 76, GM 99

Maszyny do wyginania rur okrągłych

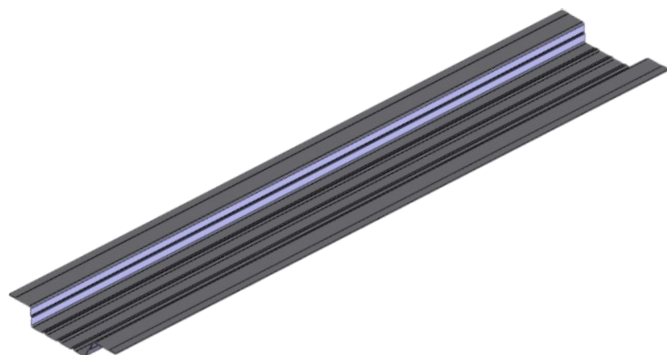


DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	770 x 390 x 340 [mm]
Waga:	~ 160 [kg]
Zakres wygięcia:	15 st – 90st
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal (0,5), aluminium (0,7)
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	230 [V]

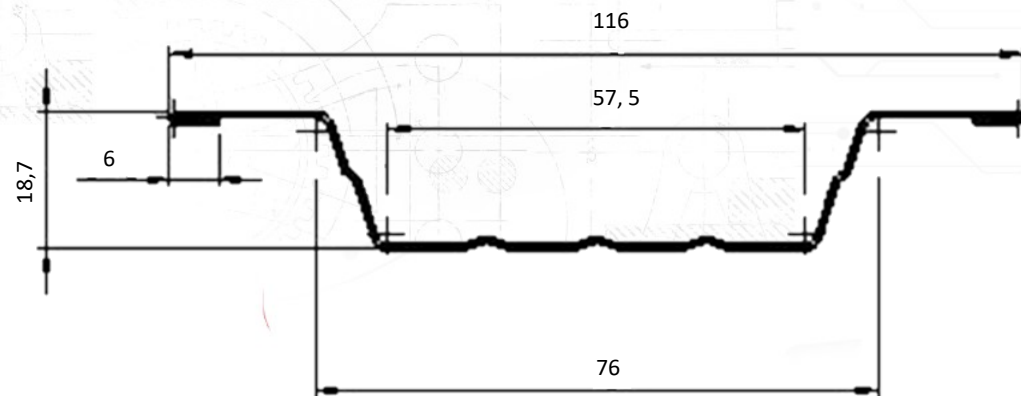


Maszyna do profilu – 'szczęble ogrodzenia'



DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	3050 x 710 x 1580 [mm]
Waga:	~ 455 [kg]
Wydajność:	~ 11÷12 [m/min]
Napęd:	hydrauliczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal
Szerokość/grubość	153 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	hydrauliczna
Sterowanie (opcja):	ręczne (komputer)
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

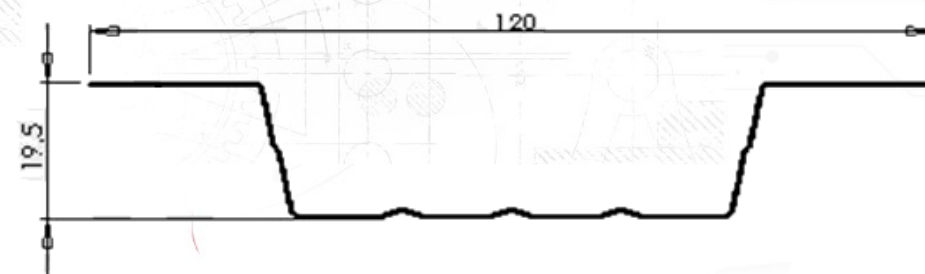


Maszyna do profilu – 'szczecble ogrodzenia'

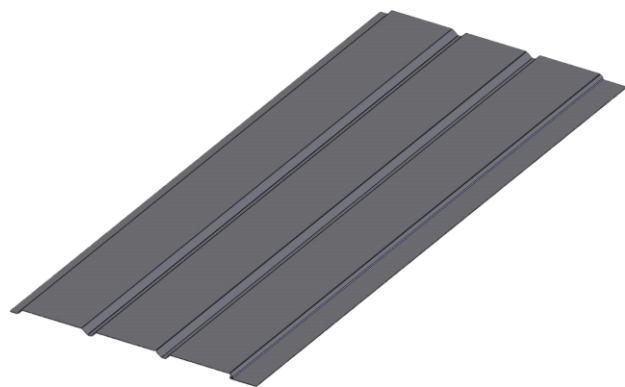


DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	3500 x 700 x 1120 [mm]
Waga:	~ 750 [kg]
Wydajność:	~ 11÷13 [m/min]
Napęd:	hydrauliczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal
Szerokość/grubość	153 x 0,7 [mm]
Gilotyna (cięcie):	hydrauliczna
Sterowanie:	hydrauliczne
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

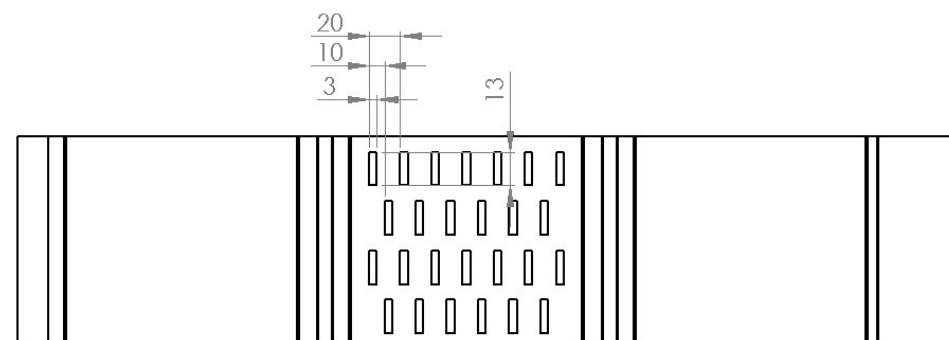
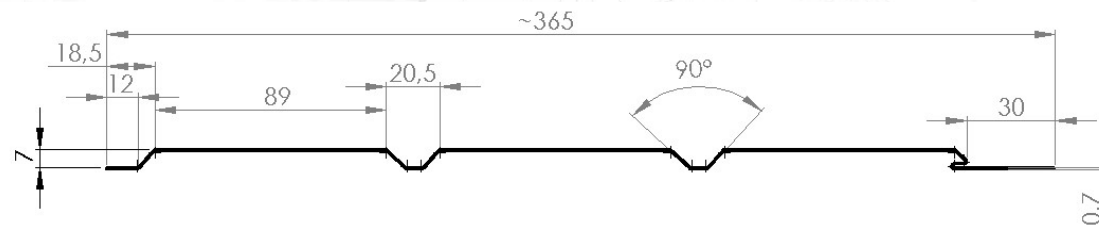


Maszyna do profilu – 'podbitka'

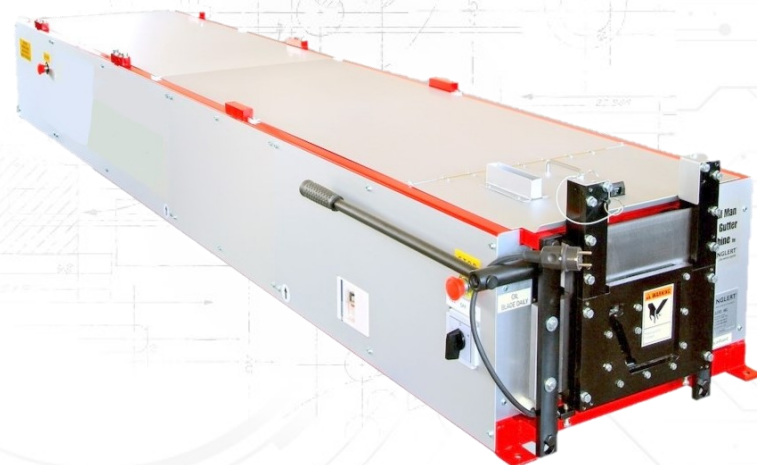


DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	4000 x 650 x 1300 [mm]
Waga:	~ 950 [kg]
Wydajność:	~ 15 [m/min]
Napęd:	hydrauliczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	300 x 0,7 [mm]
Gilotyna (opcja):	ręczna (hydrauliczna)
Sterowanie (opcja):	ręczne (komputer)
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

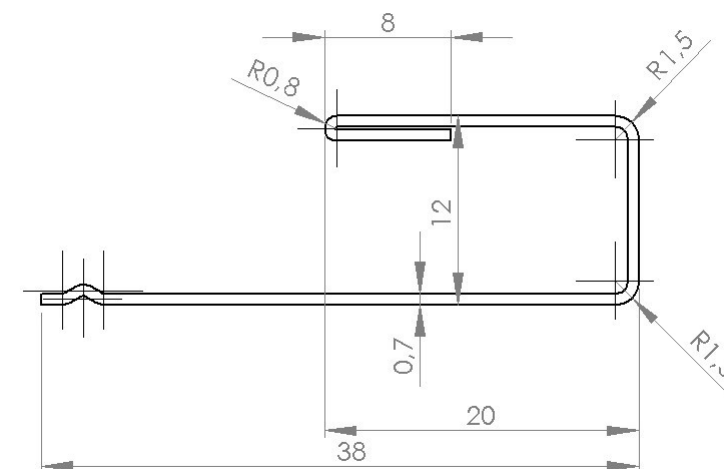
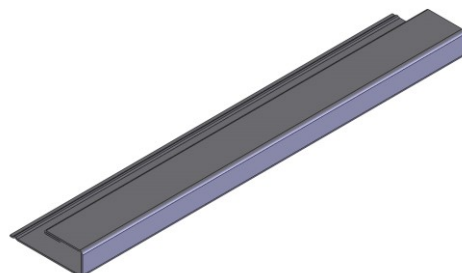


Maszyna do profilu – 'listwa podbitki'

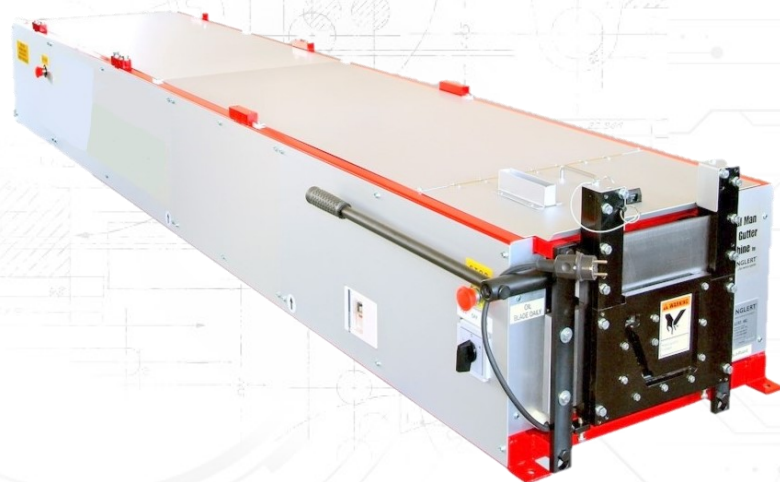


DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	4000 x 780 x 780 [mm]
Waga:	~ 430 [kg]
Wydajność:	~ 10÷13 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal (aluminium 0,65mm)
Szerokość/grubość	83 x 0,5 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

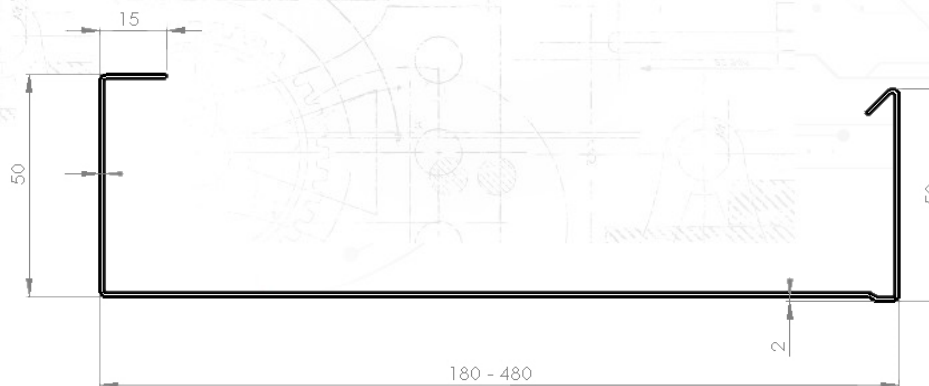
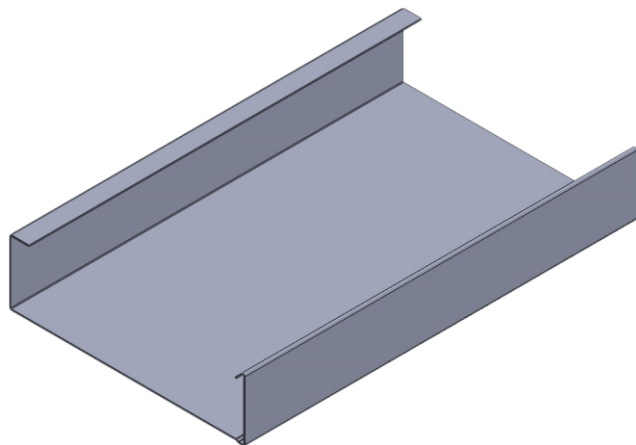


Maszyna do profilu – 'pokrycie murka'



DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	2870 x 937 x 613 [mm]
Waga:	~ 600 [kg]
Wydajność:	~ 10÷13 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	aluminium
Szerokość/grubość	310÷610 x 0,5 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

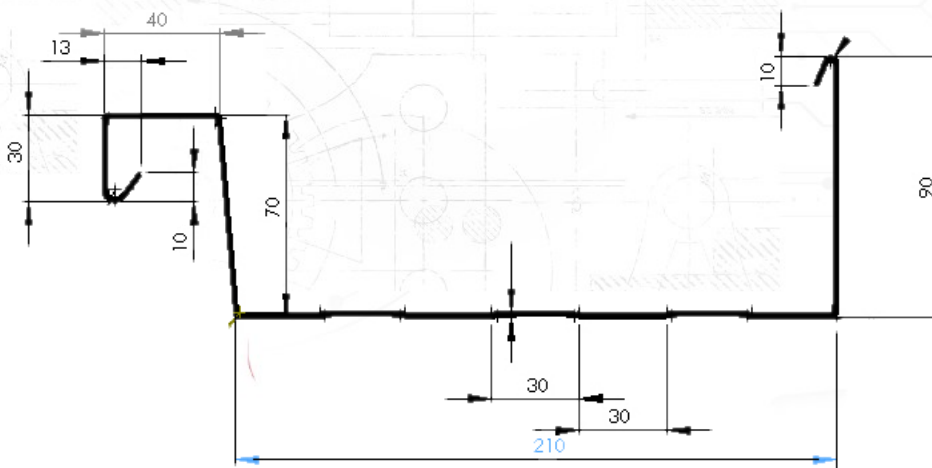
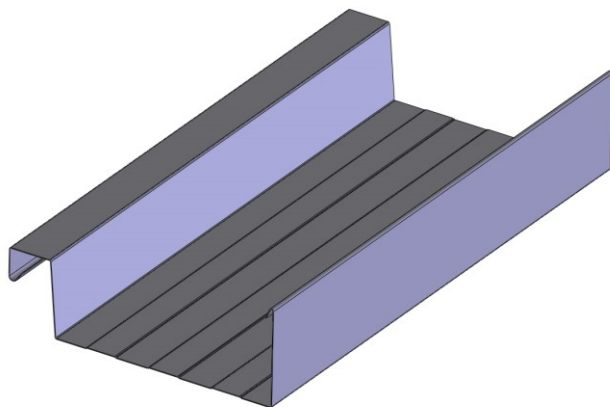


Maszyna do profilu – 'rynienka'



DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	2440 x 660 x 450 [mm]
Waga:	~ 455 [kg]
Wydajność:	~ 10÷13 [m/min]
Napęd:	elektryczny
Materiał wejściowy (blacha)	stal, (aluminium 0,7)
Szerokość/grubość	457 x 0,5 [mm]
Gilotyna (cięcie):	ręczna
Sterowanie:	ręczne
Zasilanie (opcja):	400 [V] (230 V)

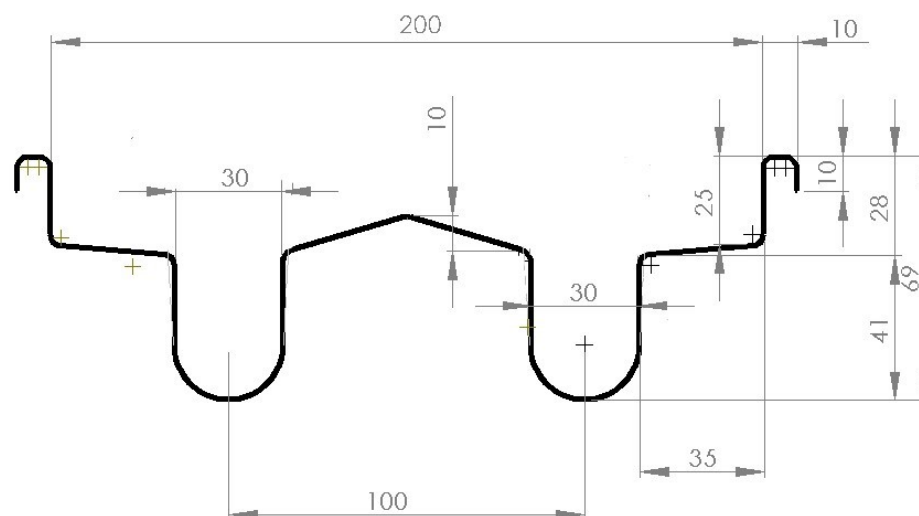


Maszyna do profilu – 'rynienka do upraw'



DANE TECHNICZNE

Długość/Szerokość/Wysokość:	3500 x 1225 x 630 [mm]
Waga:	~ 1900 [kg]
Wydajność:	~ 10÷13 [m/min]
Napęd:	silnik spalinowy
Materiał wejściowy (blacha)	stal, (aluminium 0,65mm)
Szerokość/grubość	416 x 0,5 [mm]
Gilotyna (cięcie):	hydrauliczna
Sterowanie:	komputer





Rollforming Systems Machinery

Rozdział. IV Akcesoria do maszyn



Stojaki do odbioru rynien



Prowadnice do odbioru wyrobu



Podajnik blachy



Podajnik blachy